

9P TOP23P

Акмолинский колледж Казахской академии транспорта и коммуникаций им. М.Тынышпаева

СОГЛАСОВАНО:
 Директор филиала «Астанинское локомотиворемонтное депо»
 ТОО «Камкор-Локомотив»
 Астана Назар С.К.
 2023 г.



УТВЕРЖДАЮ:
 Директор АкФЗАТК им. М.Тынышпаева"
 Нурманова Г.Т.
 2023 г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Код и наименование уровня образования: 07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли
 071 Инженерия и инженерное дело
 0716 Автомобильные средства, морские и воздушные суда

Специальность: 07160500 – Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание тягового подвижного состава железных дорог
 Квалификация: 3W07160501- Помощник машиниста локомотива (по видам)

Форма обучения: очная
 на базе основного среднего образования
 Срок обучения - 2 года 10 месяцев

Год приема: 2023

1. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Курс	сентябрь					октябрь				ноябрь					декабрь				январь					февраль				март					апрель					май					июнь					июль					август				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
1	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	К	К	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО		
2	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	12ПО	ПО	24ПО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО	К	К	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО		
3	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО	К	К	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО	ТО	ТО	ТО	ТО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО		

Условные обозначения

ТО	- теоретическое обучение	ПА	- промежуточная аттестация	ПО	- производственное обучение
П	- праздничные дни	ИА	- итоговая аттестация	К	- каникулы

2. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

Курсы	Теоретическое обучение			Промежуточная аттестация (неделя/кредит)	Производственное обучение и профессиональная практика, часов/кредит			Дипломное проектирование, часов/кредит	Итоговая аттестация, неделя/кредит	Праздничные дни	Каникулы, неделя	Всего в учебном году, неделя
	Неделя	Часов	кредитов		Учебная, Ознакомительная	Производственная/технологическая	преддипломная					
1	38	1368	57	2/3						1	11	52
2	24	864	36			576/24				1	11	52
3	24	864	36	1/2		504/21			1/1	1	2	43
Итого	86	3096	129	3/5	0	1080/45			1/1	3	24	147

2.3.2	Научные и законодательные основы организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан			2	12	12					24							12	
2.3.3	Соблюдение этики делового общения				12	12												12	
3	Профессиональные модули			105	2520	936	0	480	24	0	624	1080	0	0	0	360	360	360	360
3.1	ПМ 1. Выполнение чертежей и схем с использованием информационных технологий	3		11	264	144	0	48	0	0	72	72	0	0	0	192	0	0	0
3.1.1	Графическое оформление чертежей с использованием приемов геометрического и проекционного черчения			8	72	48		24			24				72				
3.1.2	Графические программы AutoCAD, Corel, Компас				72	48		24			24				72				
3.1.3	Основные термины и определения в области сертификации и метрологии				48	48					24				48				
	Производственное обучение (ПМ 1)			3	72							72			72				
	Знакомство с общей структурой производства. Управленческая и организационная деятельность отдела. Уметь оформлять документы на продукцию или услугу в соответствии с техническими правилами, правилами, нормами, положениями утвержденного регламента. Уметь составлять нормативные и методические списки по техническому регулированию и метрологии действующих стандартов производства на продукцию или услугу. Уметь составлять перечень нормативных документов при управлении системой менеджмента качества и оформлять документы при наличии СМК на производстве. Уметь подготовить техническую документацию процедуры сертификации. Участие в обсуждении вопросов с профессиональными условиями.			3	72							72			72				
3.2	ПМ 2. Применение основных законов электротехники, электроники и микроэлектроники	3		13	312	96	0	72	0	0	72	144	0	0	0	168	0	0	0
3.2.1	Характеристика процессов, происходящих в электрических цепях, и принципиальные схемы несложных электрических цепей			7	48	24		24			24				48				
3.2.2	Основные законы электротехники, теории электрических цепей и магнитных полей в электрических машинах вагона				48	24		24			24				48				
3.2.3	Методы расчета в линейных и нелинейных электрических цепях, проектировании, испытаниях и эксплуатации электрических машин				72	48		24			24				72				
	Производственное обучение (ПМ 2)			6	144							144			144				

	Знакомство с общей структурой производства. Организационная и управленческая деятельность подразделения. Знание структуры принципов работы современных электротехнических и электронных приборов, применяемых при техническом обслуживании и ремонте тягового подвижного состава, знание методов измерения и расчета основных параметров электрических, магнитных, электронных цепей, знание компонентов электронных устройств Локомотива, методов электрических измерений и принципов работы. Развитие перспективных направлений и автоматизация производства электротехнических и электронных устройств знать. Уметь пользоваться измерительными приборами, проверять электронные и электрические элементы Локомотива, выбирать элементы электрических цепей и электронных схем.				6	144						144				144				
3.3	ПМ 3. Соблюдение правил и норм охраны труда и правил технической эксплуатации		4		30	720	264	0	96	0	0	168	360	0	0	0	0	360	0	0
3.3.1	Охрана труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты				15	48	48					24					48			
3.3.2	Нормативная документация отрасли					48	24		24			24						48		
3.3.3	Методы определения опасных и вредных факторов на заданном участке и первая помощь пострадавшему от электрического тока					48	24		24			24						48		
3.3.4	Правила техники безопасности при работе на железнодорожных путях, работе на станках.					48	48					24						48		
3.3.5	Соблюдение требований сигнализации на железнодорожном транспорте в пути следования					24	24					24						24		
3.3.6	Техническая эксплуатация железных дорог, инструкция по сигнализации, инструкция по движению поездов и маневровой работе					72	48		24			24						72		
3.3.7	Обеспечение безопасности движения поездов					72	48		24			24						72		
	Производственное обучение (ПМ 3)				15	360						360					360			
	Знать узел и структуру деталей Локомотива. Знание и выполнение норм охраны труда. Знание нормативных документов по обеспечению безопасности поезда. Уметь организовывать мероприятия по безопасности труда, применять правила технической эксплуатации, пользоваться инструкцией по сигнализации, должностными инструкциями и правилами безопасности работ при ремонте.				15	360						360					360			
3.4	ПМ 4. Управление и обслуживание локомотивами		5		24	576	240	0	120	0	0	144	216	0	0	0	0	360	0	
3.4.1	Основные неисправности локомотива, принципы возникновения и способы их устранения				15	72	48		24			24						72		
3.4.2	Порядок подготовки локомотива к поездке					72	48		24			24						72		
3.4.3	Правила и способы приемки, обслуживания, осмотра и сдачи локомотива, обслуживание локомотива в зимнее время					72	48		24			24						72		
3.4.4	Характеристика основных топливо-смазочных материалов, их назначение и правила хранения					72	48		24			24						72		

3.4.5	Инструктаж по технике безопасности и охране труда при управлении и обслуживании локомотива				72	48		24			48							72		
	Производственно-технологическая практика (ПМ 4)			9	216							216						216		
	Знание технических характеристик конструкции, работы подвижного состава, приборов, нормативных документов по эксплуатации и управлению локомотивом, обеспечению. Уметь определять основные узлы и детали подвижного состава, выполнять основные работы по управлению локомотивом, управлять системами подвижного состава в соответствии с утвержденными требованиями, определять техническое состояние и соответствие приборов нормативным документам. Знание правил технической эксплуатации, инструкций по сигнализации, должностных инструкций, правил безопасности при эксплуатации и ремонте.			9	216							216						216		
3.5	ПМ 5. Устранение неисправности на локомотиве или составе вагонов, возникших в пути следования	6	1	27	648	192	0	144	24	0	168	288	0	0	0	0	0	0	360	
3.5.1	Технические характеристики и принцип действия тягового подвижного состава			15	48	24		24			24								48	
3.5.2	Конструкция, принцип действия и ремонт тягового подвижного состава		кр		96	48		24	24			48								96
3.5.3	Техническое обслуживание тягового подвижного состава в пути следования				72	48		24				24								72
3.5.4	Тормозные процессы в соответствии с классификацией тормозов, эксплуатация и безопасность, неисправности тормозного оборудования тягового подвижного состава в пути следования и их устранение				48	24		24				24								48
3.5.5	Профессиональные работы, соответствующие слесарю 2-3 разряда				48	24		24				24								48
3.5.6	Работы по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту тягового подвижного состава				48	24		24				24								48
	Производственно-технологическая практика (ПМ 5)			12	288							288							288	
	Ознакомление с деятельностью и режимом работы цехов и приборов производства, умение подбирать устройство взаимодействие основных узлов Локомотива, способы применения в слесарной работе при ремонте Локомотива, рассмотреть детали и узлы привлекательного подвижного состава, подготовить ремонт, выполнить различные работы с помощью слесарных измерительных приборов, оборудования, защитного оборудования			12	288							288							288	
ПА	Промежуточная аттестация			2	48														48	
ИА	Итоговая аттестация			1	24														24	
	Итого по обязательному обучению			180	4320	1914	20	1138	24	0	720	1080	0	648	720	432	432	432	432	
	Общее количество часов в неделю													36	36	36	36	36	36	
	Консультация				300									50	50	50	50	50	50	
	Факультативные занятия				324									78	54	48	48	48	48	
	Охрана репродуктивного здоровья				24									24						
	Казахский язык				32									14	18					
	Иностранный язык				38									20	18					

Физика					38									20	18				
ПМ 1. Выполнение чертежей и схем с использованием информационных технологий					24											24			
ПМ 2. Применение основных законов электротехники, электроники и микроэлектроники					24											24			
ПМ 3. Соблюдение правил и норм охраны труда и правил технической эксплуатации					48												48		
ПМ 4. Управление и обслуживание локомотивами					48													48	
ПМ 5. Устранение неисправности на локомотиве или составе вагонов, возникших в пути следования					48														48
Итого					4944														

Зам.директора по учебной работе АК КазАТК им.
М.Тынышпаева

Зам.директора по учебно-производственной работе АК
КазАТК им. М.Тынышпаева

Зав.отделением УПЛ

Зав.отделением ССЭ

Джоламанова А.Б.

Аймагамбетова Б.А.

Байгожина К.К.

Есмагамбетова А.М.